

iBiotec®

**VÝROBCA TECHNICKÝCH PRODUKTOV A AEROSOLOV URČENÝCH PRE PRIEMYSEL
PROCES - MRO - ÚDRŽBA
ALTERNATÍVNE ROZPÚŠŤADLÁ - NÁHRADA CMR**

Technický list - vydanie 2025-02-12

iBiotec®

NEOLUBE® METAL 1100

MEDENÁ PASTA PROTI ZADIERANIU

Mazacia pasta do veľmi vysokých teplôt
Zostavy, montáž, demontáž
Elektricky vodivé medené mazivo
antikorózne, odolné voči kyslému prostrediu
Spĺňa špecifikácie
MIL A 907 ED – STM 7411 A
SECLF 216 – MIL A 907 E 80

OPIS

Mazivo na montáž statických zostáv vystavených veľmi vysokým teplotám a agresívnemu prostrediu. Umožňuje demontáž. Dynamické mazanie zostáv pod napätím, ktoré sú vystavené kmitaniam alebo šmykovým účinkom. Účinné v statickom stave aj pod vplyvom vibračných javov.

Použiteľná a účinná v tenkej vrstve. Prípravok zaručene neobsahuje metaloidy ani dusičnany.

Mazivo a protikorózný prostriedok pri vysokých teplotách. Nepoužívajte na povrchové kontakty, ktoré by mohli vykazovať katalytické reakcie.

Nepoužívajte na ložiská alebo kotúče s pomalými pohybmi bez častej aplikácie maziva.

OBLASTI POUŽITIA

Mazivo pre vrtné tyče, prípojky, náradie, závitv zbjacích kladív pre zvislé vrty, tyče z nehrdzavejúcej ocele.

Elektrické kontakty NN, SN, VN.

Zberač. Pätné ložiská vozíkov.

Skrutkované zostavy pri veľmi vysokých teplotách.

Káblkové prestupy. Mechanické obloženie. Impregnácia vodotesných šnúr.

O-krúžky.

Klzné ložiská ohýbacích strojov za tepla.

Turbíny. Spaľovacie motory. Kompresory. Plynové generátory.

Ejektory v zlievarňach. Uzavretie foriem na vulkanizáciu.

Závěsy pecí. Kliešte na ingoty.

Mazanie káblov pod napätím.

Čeluste strojov na bodové zváranie.

NÁVOD NA POUŽITIE

Po uvoľnení guľôčky vnútri nádoby aerosól chvíľu pretrepávajújte. Súčasti, ktoré chcete ošetriť, v prípade potreby najprv odmastíte prípravkom NEUTRALÉNE® V200 v spreji. Nastriekať zo vzdialenosti 15 až 25 cm v závislosti od ich veľkosti.

Nebezpečný prípravok. Dodržiavajte bezpečnostné opatrenia pre používanie. Pozorne si prečítajte vety o nebezpečnosti a rizikách uvedené na obale. Pozrite si kartu bezpečnostných údajov.

TYPICKÉ FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI MAZIVA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vzhľad	Vizuálny	Pasta	–
Farba	Vizuálna	Medená	–
Objemová hmotnosť pri 25 °C (pyknometer)	NF T 30 020	995	kg/m ³
Trieda NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Trieda podľa schopnosti penetrácie
Mydlo/gél	–	Anorganické	–
Vlastnosti tuhých mazív	–	Lamelárna meď	15%
Schopnosť penetrácie pri 25 °C Bez zaťaženia So zaťažením, po 60 cykloch So zaťažením, po 1000 cykloch So zaťažením, po 10 000 cykloch So zaťažením, po 100 000 cykloch	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Bod odkvapnutia Bod odkvapnutia, ak je vyšší ako 360 °C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 –	°C
Nečistoty > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml
FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADOVÉHO OLEJA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vlastnosti základového oleja	–	Polymér	–
Kinematická viskozita pri 40°C Kinematická viskozita pri 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	k k -q/Æ k k -q/Æ
Index kyslosti	NF ISO 6618	< 0,5	mg KOH/l
VÝKONOVÉ VLASTNOSTI			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Odlučovanie oleja 7 dní pri 40 °C (potenie)	NF T 60 191	0	% hmotnosti
Odlučovanie oleja 24 hod. pri 41 kPa (tlakové potenie)	ASTM D 1742	< 0,8	% hmotnosti
Sulfítový popol	NF T 60 144	< 1,0	% hmotnosti
Test na medených prúžkoch	ASTM D 4048	1b	Hodnotenie
Oxidačná stabilita	ASTM D 942	< 15	psi
Straty odparením 22 h pri 121 °C	ASTM D 972	0,0	% hmotnosti
Strata odparovaním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,35	% hmotnosti
Napučanie na elastoméroch 70 hod. pri 100 °C	ASTM D 4289,83	< 2	Rozmerová odchýlka v %
Rozsah teplôt v statickom stave Nepretržite V špičke	– –	-30 +1100 -30 +1100	°C °C
Otáčkový faktor	n.d _m	80,000	mm.min ⁻¹
Záťažový test 4 ball N	ASTM D 2266 / ISO 20 623		

Priemer odtlačku Index zaťaženia pri zváraní		0,50 4850	mm daN
TIMKEN test	ASTM D 2509	45	lb
Antikorózný test EMCOR Dynamický Statický	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 1	Hodnotenie Hodnotenie
Odolnosť voči vymývaniu vodou pri 80 °C	ASTM 1264	< 0,5	% hmotnosti

DOPLŇUJÚCE VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Tepelná vodivosť	–	0,090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Uťahovací moment pri 20 °C	MIL A 907 E 80	80	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 450 °C	MIL A 907 E 80	85	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 750 °C	MIL A 907 E 80	95	Newton metrov

*nenamerané alebo nemerateľné

BALENIA



EXPIRY
DATE
EXTENDED
TO
5
Years

Nehorľavá
pohonná látka
prírodného
pôvodu
3 %

Množstvo
aktívneho
výrobku v
aerosóle
97 %

Sprej 650 ml



Plechovka 1 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.